

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

COLD WASH

B/1

SOLVENTE EMULSIONANTE A FREDDO PER LO SGRASSAGGIO DI PARTI MECCANICHE, CALDAIE - TANK CLEANING

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

DESCRIZIONE

Il COLD WASH è un solvente composto da disperdenti ed emulsionanti a freddo, tensioattivi non ionici e biodegradabile a norma di legge.

UTILIZZO

Il COLD WASH si usa puro o diluito in acqua dolce o salata, si può impiegare a spruzzo, ad immersione, con pennello o stracci, con macchine agitatrici ed ultrasuoni.

Il COLD WASH agisce penetrando nei depositi che perdono così il loro ancoraggio.

Per accelerare la penetrazione del prodotto nei depositi asfaltenici e paraffinici, si potrà usare una spazzola metallica o a setole dure, per combinare azione meccanica ed azione chimica.

Dopo l'applicazione del COLD WASH si consiglia di attendere 5 minuti, quindi sciacquare abbondantemente con acqua dolce o salata.

Il quantitativo di COLD WASH da impiegarsi dipende dalla natura e dalla consistenza dei depositi da eliminare.

VANTAGGI

- Prodotto versatile e biodegradabile a norma di legge.
- Non emette vapori né gas tossici.
- Composto maneggevole e tollerabile da utilizzare comunque nell'ossequio delle normali precauzioni per l'uso di tutti i solventi industriali di questo tipo.
- Questo prodotto è conforme ai criteri di non pericolosità per l'ambiente marino in accordo a MARPOL Annesso V (resolution MEPC.201(62))

IMPIEGO E DOSAGGIO

Il COLD WASH viene impiegato normalmente per la pulizia a freddo di:

- Serbatoi di grezzo, fuel, gasolio, olio lubrificante, oli minerali.
- Sentine, cofferdams, locali pompe, filtri olio nafta aria, refrigeranti aria.
- Parti di macchinari: motori, pistoni, valvole di lavaggio, carter motori, casse spurghi, caldaie contaminate da idrocarburi.
- Colaggi nafta su: paratie, ponti, fuoribordo, pavimenti di officine, parchi automobilistici.

Caldaie contaminate da idrocarburi

Riempire la caldaia contaminata con acqua dolce in soluzione con COLD WASH al 5%. Far circolare la soluzione per 12-24 ore alla temperatura di 80-90 °C. Quindi scaricare e risciacquare bene con solo acqua.

Pulizia cisterne idrocarburi utilizzando il sistema a ricircolo

Si raccomanda sempre un prelavaggio a caldo con solo acqua alla temperatura di 50 °C prima di utilizzare COLD WASH.

Preparare una soluzione di COLD WASH in acqua in una cisterna di miscelazione o slop tank in quantità non inferiore al 1% della capacità della cisterna da pulire. Iniziare la circolazione utilizzando la pompa del carico collegando i manifold alla linea di lavaggio quindi trasferire la soluzione usata, utilizzando uno stripping, nella cisterna di miscelazione o slop tank. Con una soluzione dal 2 al 6 % di COLD WASH si possono lavare fino a 3 cisterne. Dopo il lavaggio con COLD WASH si consiglia un buon risciacquo.

PRECAUZIONI

In caso di contatto con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua corrente e, se necessario, contattare un medico.

CONFEZIONI

Vuoti a perdere

- Taniche in plastica da 25 litri.

- Fusti metallici da 208 litri.

