

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

D.W.T. CONC

G/3

CONDIZIONATORE DELL'ACQUA DI RAFFREDDAMENTO DEI MOTORI DIESEL A BASE DI FOSFONATO E MOLIBDATO

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

DESCRIZIONE

Prodotto liquido a base di fosfonato e molibdato. È l'alternativa moderna ed ecologicamente più avanzata rispetto ai prodotti anticorrosione a base di nitriti e cromati.

UTILIZZO

Trattamento inibitore di corrosione per circuiti di acqua raffreddamento come:

- sistemi di raffreddamento motori diesel (camicie, pistoni, polverizzatori)
- impianti di condizionamento.

VANTAGGI

- Trattamento inibitore altamente efficace per proteggere le superfici metalliche dalla corrosione.
- D.W.T. CONC offre una eccellente protezione contro le corrosioni: sia nei circuiti ad alta temperatura tipici dei circuiti di raffreddamento dei motori marini, sia nei circuiti a bassa temperatura (condizionamento).
- Non è nocivo per i materiali non metallici.
- È compatibile con tutti i tipi di antigelo glicolici.
- La stabilità dello strato protettivo è assicurata anche da un tampone pH incorporato nel prodotto.

IMPIEGO E DOSAGGI

Per un'efficace protezione del circuito mantenere il livello del Molibdato tra 40 e 60 PPM.

Quando possibile usare sempre acqua distillata e comunque con cloruri inferiori a 100 PPM.

Il prodotto può essere dosato con i seguenti si temi:

- Manualmente nella cassa compenso
- Con sistema di dosaggio automatico (vedi bollettino U/4).

La dose iniziale per un sistema non trattato è di 10 litri di D.W.T. CONC ogni 1000 litri di acqua in circolo.

Eseguire i successivi dosaggi in base alla concentrazione di Molibdato che verrà rilevata tramite il MOLIBDATO TEST KIT K6720 (vedi bollettini T/1 e T/3).

Qualora la concentrazione di Molibdato rivelata dalle analisi fosse inferiore a 40 PPM aggiungere D.W.T. CONC in ragione di 2 litri per tonni di acqua in circuito.

Quindi ripetere le analisi dopo 4 ore.

Per il controllo dell'acqua di raffreddamento è importante eseguire anche le analisi del pH e dei Cloruri.

È importante mantenere sempre in circuito i seguenti valori:

pH tra 8.5 e 9.5 e Cloruri inferiori a 100 PPM.

Nel caso i cloruri siano superiori a 100 PPM eseguire spurghi dal circuito per riportarli al giusto valore.

PRECAUZIONI

Si consiglia l'utilizzo di guanti di gomma e di occhiali di protezione.

In caso di contatto con la pelle o con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua corrente per 15 minuti.

CONFEZIONI

Vuoti a perdere

-Tanche in plastica da 25 litri.