

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

OXIGEN CONTROL **F/5**

SOLFITO DI SODIO CATALIZZATO PER LA RAPIDA RIMOZIONE DELL'OSSIGENO DISCIOLTO NELL'ACQUA

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

DESCRIZIONE

OXIGEN CONTROL è un preparato liquido a base di solfito di sodio.

UTILIZZO

OXIGEN CONTROL ha la proprietà di reagire rapidamente con l'ossigeno disciolto nell'acqua. Nelle caldaie ad alta e bassa pressione, dove è richiesta una buona protezione sulle linee del condensato, è consigliabile utilizzare l'OXIGEN CONTROL congiuntamente a CONDENSATE CONTROL.

I due prodotti non dovranno essere miscelati assieme in quanto il primo è lievemente acido ed il secondo fortemente alcalino.

OXIGEN CONTROL deve essere dosato separatamente, mai unitamente a prodotti alcalini.

VANTAGGI

Prodotto liquido facile da usare; richiede un dosaggio ridotto.

IMPIEGO E DOSAGGIO

OXIGEN CONTROL è facilmente solubile in acqua. Può essere dosato direttamente in caldaia o al pozzo caldo (vedi bolletino U/4).

Il quantitativo di OXIGEN CONTROL richiesto dipende dalla quantità di ossigeno disciolto presente nell'acqua. Il valore dei solfiti in caldaia deve essere mantenuto tra 20 e 30 PPM.

Il dosaggio iniziale per acqua non trattata è di 80 mls per tonn di acqua contenuta in caldaia.

Il controllo dei solfiti si determina analiticamente utilizzando il SULPHITE TEST KIT AS144 messo a disposizione da BLUTECH (vedi bolletini T/2 e T/3).

PRECAUZIONI

Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle.

In caso di contatto sciacquare abbondantemente con acqua fresca.

Consultare un medico.

CONFEZIONI

Vuoti a perdere

- Tanche in plastica da 25 litri.