

## **ST - 3**

### ***Distaccante Semipermanente a base d'acqua***

#### ***Descrizione***

**ST-3** è un distaccante semipermanente a base d'acqua.

Offre eccellenti proprietà di distacco, ed è particolarmente raccomandato in caso di operazioni difficoltose di stampaggio sia di elastomeri della gomma, sia di resine termoplastiche e termoindurenti.

**ST-3**, quando applicato su una superficie pre-riscaldata forma un film inerte, capace di una forte stabilità termica e con proprietà di multi distacco sia per polimeri sintetici che naturali.

#### ***Vantaggi***

- \* Base acqua e non infiammabile
- \* VOC molto basso
- \* Efficace con molti tipi di mescole
- \* Alta stabilità termica >250°C
- \* Distacchi multipli
- \* Aumenta l'efficienza
- \* Rapida reticolazione
- \* Minimo sporramento degli stampi
- \* Nessun trasferimento di materiale
- \* Facile distacco

#### ***Caratteristiche Chimico-fisiche***

- \* **Aspetto** emulsione bianca
- \* **Punto di infiammabilità** non infiammabile
- \* **Peso specifico** 1.00 +/-0.02
- \* **Odore** Leggero
- \* **Solventi** acqua
- \* **Copertura** 10m<sup>2</sup> /lt.(per applicazione)

#### ***Modalità d'impiego***

#### ***Preparazione stampi***

Per avere la completa efficacia del prodotto, gli stampi devono essere accuratamente puliti e privi di ogni traccia di distaccanti precedentemente utilizzati.

**Stampi nuovi :**

*Le superfici devono essere perfettamente pulite ed asciutte. Occorre inoltre eliminare tutte le tracce rimanenti dei precedenti distaccanti.*

**Stampi vecchi:**

*Pulire lo stampo mediante abrasione e successivamente lavare con solvente. Questo procedimento rimuoverà ogni residuo di polimeri o precedente contaminazione.*

**Applicazione**

*Applicare ST-3 su stampi preriscaldati ad una temperatura tra i 60° C e 200° C con i tradizionali sistemi Airless Spray ed Air Spray.*

**Metodologia consigliata per l'applicazione del prodotto:**

Temperatura Stampo °C	Portata pistola/minuto	Numero di applicazioni	Tempo di asciugatura	Tempi di reticolazione
60	60/80ml	4	40''	30'
90	80ml	4	5''	10'
120	100ml	5	immediato	7'
150	120ml	6	immediato	4'
200	140ml	6	immediato	2'

**Note:**

- 1) In caso di stampi nuovi o in cattive condizioni, applicare sempre il prodotto per almeno 6 volte.*
- 2) Non applicare in quantità eccessive per evitare la formazione di accumuli.*
- 3) Seguire i tempi indicati per la reticolazione prima di iniziare la produzione.*
- 4) Se lo stampo non può essere pulito prima dell'applicazione, dare una mano extra dopo ognuna delle prime due stampate.*
- 5) Per ogni mano osservare i tempi di reticolazione indicati in tabella prima di iniziare la produzione.*

**Ritocco:**

*Le patine di "ritocco" dovrebbero essere applicate nelle zone in cui si nota un distacco variabile. Questo migliorerà l'efficacia del distacco e ridurrà la possibilità di un accumulo di distaccante. La frequenza dipende dal tipo di polimero, dalla configurazione dello stampo e dai parametri di abrasione.*

**PIKkemicsals srl**  
**Via G. Verga 60**  
**57017 Stagno Collesalveti (LI)**

## INFORMAZIONI TECNICHE

Queste informazioni sono date in buona fede ma senza garanzia e questo vale anche per quanto riguarda diritti di proprietà reclamati da terze parti.

---

### ***Reticolazione finale del prodotto:***

*A seconda della temperatura dello stampo, occorre attendere che il prodotto reticoli nei seguenti tempi: 4 minuti a 150°C, 10 minuti a 100°C o 30 minuti a 60°C. La frequenza del ritocco, dipende dal tipo di polimero, dalla configurazione dello stampo e dai parametri di abrasione.*

### ***Imballi***

Fusti di plastica da 10, 25 e 60 Kg.

### **Stoccaggio**

Conservazione a magazzino: 6 mesi dalla data di spedizione in contenitore sigillato se conservato sotto i 40°C

