

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

INDICE DISTACCANTI

SCHEDE TECNICHE

A-B- 8833

B-E 029

B-PIK 1307

DS 400

DS-1300

DS- P81

EMUSIL 35

EMUSIL 60

GE- 26

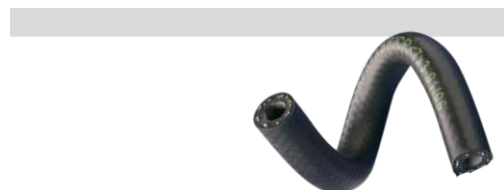
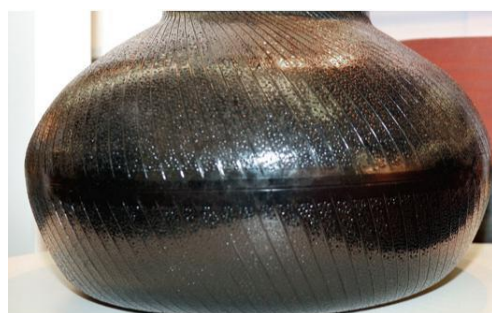
ST- 3

ST- T002

LT-20

PIK F-20

GENTLE



PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

A-B- 8833

Prodotto speciale per la pulizia di derivati siliconici di qualsiasi natura.

Miscela di solventi organici ed esteri e non ha nessun impatto nell'ambiente e gli operatori.

Metodo di impiego:

- 1- Bagnare con un panno e passare ripetutamente sulla parte da pulire.
- 2- In caso di sporco molto resistente spruzzare il prodotto sulla superficie da pulire, aspettare qualche istante ed asciugare con un panno.

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

B-E 029

Distaccante a base acqua

Distaccante esterno:

Film di Vernice distaccante e lubrificante per pneumatici uso esterno (boiacca)

UTILIZZO:

Utilizzato nella vulcanizzazione dei pneumatici

Si applica a spruzzo esternamente al pneumatico crudo oppure a pennello, airless e con impianti automatici. Il prodotto filma dopo pochi minuti a temperatura ambiente.

CARATTERISTICHE:

Vernice colore nero opaco
denso odore caratteristico

Densità a 25° 1,26 -1,40

Residuo Secco: a 140°

29,5- 30,8

Peso:kg/l 1,250-1,400

PH:6/7

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

B-PIK 1307

LUBRIFICANTE INTERNO A BASE ACQUA

Descrizione Caratteristiche:

B-PIK 1307 è un lubrificante interno (**boiacca**) base acqua di colore nero con proprietà tixotropiche.

Applicato sull'interno del pneumatico crudo **B-PIK 1307** è in grado di garantire risultati eccellenti in termini di distacco e scivolosità tra bladder e pneumatico dopo la fase di vulcanizzazione.

La componente minerale agevola la fuoriuscita dell'aria durante lo stampaggio.

Vantaggi:

- Eccellenti proprietà di distacco per migliore estrazione
- Resistenza alle alte temperature e stabilità termica
- Adatto per un gran numero di formulazioni e miscele
- Tempi di asciugatura rapidi

Caratteristiche chimico-fisiche:

Aspetto:	Nero
Odore:	Leggero
Attivo:	50% +/- 3
Viscosità: (Fordnr.6)	da 15 a 40 secondi 6 – 8
pH:	Nessuno
Flasch Point:	Omogeneizzare leggermente il prodotto prima dell'uso.
Stabilità:	Evitare una agitazione violenta.

Modalità di impiego:

Per ottenere i risultati migliori si consiglia di utilizzare **B-PIK 1307** alla concentrazione fornita, applicando il prodotto all'interno del pneumatico crudo distribuendolo uniformemente con adeguati impianti di spruzzatura.

La quantità di prodotto dipenderà dalle dimensioni del pneumatico.

Dalla nostra esperienza possiamo suggerire un quantitativo di ca. 10/15 gr./pneumatico, per pneumatici di media misura.

Imballaggio:

Fusti metallici da 225 Kg. E cisterne da 1250 Kg.

Stoccaggio:

Teme il gelo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Tenere al riparo dalle intemperie ad una temperatura compresa tra 4°C e 35°C negli imballi originali sigillati.

Se tenuto a temperature inferiori ai 15° il prodotto va portato a temperatura ambiente 24 ore prima dell'uso.

B-PIK 1307 ha una durata utile di conservazione di 6 mesi dalla data di consegna.

Note:

Per informazioni sui possibili rischi legati all'utilizzo di questo prodotto, leggere prima attentamente la presente Scheda Tecnica, la Scheda di Sicurezza e le etichette riportate sugli imballi.

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

DS 400

Descrizione:

DS 400 è un agente distaccante (*bladder release agent*) pronto all'uso a base di silicone esente da solventi. Applicato direttamente sulla parte interna del pneumatico grezzo o direttamente sul bladder, assicura il rilascio continuativo per molte lavorazioni con eccellente scorrevolezza ed eccezionale performance di distacco con aria.

Vantaggi:

DS 400 è un'emulsione acquosa esente da solventi. È facilmente utilizzabile e non richiede ulteriore diluizione. Può essere applicato a tampone, a spruzzo sulla superficie interna del pneumatico grezzo o direttamente sul bladder. L'efficacia del **DS 400** rimane inalterata per molti cicli di vulcanizzazione, ma bisogna tenere conto delle variabili produttive quali il tipo di applicazioni, il tempo e la temperatura di vulcanizzazione, composizione, struttura, desing del pneumatico e le condizioni del bladder. Il prodotto mostra una eccezionale capacità di favorire distacchi multipli con aria compressa. È stato progettato per tutti i tipi di bladders in gomma butilica che sono tipicamente utilizzati nelle presse di vulcanizzazione per pneumatici PC (standard e UHP) e per autocarri leggeri e camion o bus è anche utilizzato nei processi di produzione di pneumatici MPT e Agro/Farm.

L'emulsione acquosa bianco grigiastra **DS 400** crea un rivestimento tipo *multi-release* che promuove un'eccellente scorrevolezza, rilascio multiplo. L'agente distaccante **DS 400** ha dimostrato di incrementare la produttività in combinazione alla riduzione dei manufatti difettosi, all'allungamento del tempo di vita dei bladders e alla riduzione dei costi.

Caratteristiche

Aspetto:	Emulsione bianca
% Solidi:	ca. 35/40
Peso specifico:	ca. 1,1 kg/l
Viscosità, cps:	ca. 1800
pH:	ca. 5/5,5

Utilizzo:

Lasciare il contenitore di **DS 400** aperto all'aria per circa 30 minuti prima dell'uso al fine di permettere lo scambio con l'atmosfera esterna e ridurre i problemi derivanti dal rischio di accumulo di cariche elettrostatiche che tipicamente possono sorgere quando si introducono le attrezzature di pompaggio. Si suggerisce l'uso attrezzature di pompaggio munite di tubazioni in gomma e/o polipropilene con proprietà antistatiche. Non utilizzare tubazioni metalliche non rivestite. Le pompe a membrane sono maggiormente indicate per l'utilizzo **DS 400**. In ogni caso utilizzare pompe con camere in materiale non metallico.

1. Trattamento del bladder

I nuovi bladders dovrebbero essere puliti e non contaminati per evitare un legame improprio del rivestimento e la conseguente riduzione dell'efficacia del prodotto. È consigliabile applicare DS 400 ai nuovi bladders prima di montarli sulla pressa.

Spruzzare il prodotto su tutta la superficie del bladder evitando di applicare una quantità eccessiva. Tali eccessi potrebbero infatti ostruire le strutture presenti sulla superficie del bladder destinate a promuovere il distacco. Lasciare asciugare il bladder a temperatura ambiente in un locale pulito e non polveroso. I bladder precedentemente rivestiti dovrebbero essere riscaldati prima del loro uso. Ciò può essere fatto durante le usuali procedure di preriscaldamento sulla pressa. Fatto ciò il bladder è pronto per l'utilizzo.

2. Applicatione sul rivestimento interno del pneumatico grezzo

Il rivestimento interno pulito del pneumatico grezzo dovrebbe essere trattato a spruzzo con **DS 400** in cabina di spruzzatura manualmente con la pistola o in modo automatico. Per risultati migliori si suggerisce l'uso pistole ad aria compressa munite di ugelli con piccolo diametro (0,8-1,2mm). È possibile anche l'uso delle tecnica di spruzzo airless, per esempio con ugelli tipo 515 (0,38mm). **DS 400** può anche essere applicato tramite tampone. In questi casi assicurarsi di non di non applicare una quantità eccessiva di prodotto. Una volta evaporata l'acqua, il prodotto lascerà un sottile strato grigio nella parte interna del pneumatica grezzo. Gli pneumatici così trattati possono essere usati immediatamente e non dovrebbero essere immagazzinati per un periodo superiore a 48 ore per impedire il rischio di deposizione di polvere sullo strato di prodotto. Durante la vulcanizzazione nella pressa, lo strato di **DS 400** sarà parzialmente trasferito dal rivestimento interno alla superficie del bladder reintegrando così lo strato multi-release presente sullo stesso bladder.

A) Nel caso in cui si operi con un bladder non trattato in precedenza, trattare con **DS 400** almeno i primi due pneumatici prima della vulcanizzazione in modo da creare uno sulla superficie del bladder uno strato sufficiente di prodotto. Successivamente trattare con **DS 400** 1 pneumatico ogni 12 oppure con la frequenza che sia stata trovata ottimale nelle effettive condizioni di lavoro.

B) Nel caso in cui si opera con un bladder nuovo pre-trattato con il prodotto (raccomandabile) anche il primo o il secondo pneumatico grezzo dovrebbe essere trattato con DS 400 prima della vulcanizzazione.

Successivamente trattare con **DS 400** 1 pneumatico ogni 12 oppure con la frequenza che sia stata trovata ottimale nelle effettive condizioni di lavoro.

3. Applicazione sul bladder

DS 400 può anche essere applicato direttamente sulla superficie del bladder. Partire da un bladder già trattato montato sulla pressa. I bladder precedentemente rivestiti dovrebbero essere riscaldati prima del loro uso. Ciò può essere fatto durante le usuali procedure di preriscaldamento sulla pressa. Fatto ciò il bladder è pronto per l'utilizzo. Integrare lo strato di rilascio attraverso la spruzzatura, verniciatura o tamponatura con **DS 400** dopo ogni dodici pneumatici vulcanizzati oppure con la frequenza che sia stata trovata ottimale nelle effettive condizioni di lavoro.

Imballaggio:

DS 400 è disponibile in fusti metallici da 200 Kg apribili dall'alto provvisti di due tappi con sfiato e in containers da 1000 Kg provvisti di chiusura ventilata. È anche disponibile in taniche in plastica da 20Kg provviste di tappo con sfiato.

Immagazzinamento e scadenza:

Se conservato nel suo contenitore originale a temperature compresa 0° C e +30° C, può essere conservato fino a 9 mesi dalla data di fabbricazione. Rispettare le istruzioni per l'immagazzinamento e la data di scadenza riportata sull'imballo. Successivamente a tale data, PIK KEMICAL SRL non garantisce che il prodotto sia conforme alle specifiche di vendita.

Sicurezza Consultare la Scheda Dati di Sicurezza

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

DS-1300

Descrizione:

DS-1300 è un lubrificante / vernice a base acqua. Se correttamente applicato alla parte interna del pneumatico crudo, questa formula fornisce un'eccellente lubrificazione tra la bladder ed il pneumatico crudo. Alla buona uniformità del pneumatico e, in alcuni casi, una maggiore durata del bladder.

DS-1300 è un ottimo distaccante/lubrificante per tutti i tipi di pneumatici

Caratteristiche tipiche:

Aspetto	liquido biancastro
Densità lbs / gal; kg / lt	8,20; 0,98
Solidi%	13/15
pH	7-7,5
Viscosità cP	1550
Brookfield LVT girante 2 @ 12 RPM @ 70 ° F/21 ° C	

Stabilità allo stoccaggio, contenitore
chiuso sei mesi

Metodo di applicazione

DS-1300 deve essere applicata all'interno di ogni pneumatico non vulcanizzato. **DS-1300** è preferibilmente applicato alla parte interna dei pneumatici non polimerizzate con pistola automatica o manuale a spruzzo.

La scelta di come applicare il prodotto è in funzione degli impianti e della logistica.

DS-1300 può essere applicato a temperatura ambiente fino a un massimo di 130 ° F (54 °).

Quantità ottimale di rivestimento dipenderà dai requisiti specifici del processo.

Le parti di impianto che vengono a contatto con il **DS-1300** devono essere in acciaio inox, plastica o gomma, il prodotto può reagire con metalli diversi dall'inox.

Contenitori a pressione in acciaio non inox devono contenere un rivestimento di plastica per evitare reazione con **DS-1300**.

Conservazione

Conservare in luogo ventilato lontano da potenziali fonti di accensione perchè piccole quantità di gas idrogeno possono svilupparsi durante la conservazione. Memorizzare **DS-1300** tra 5 ° C-45 ° C (40 ° F-113 ° F).

L'esposizione prolungata a temperature elevate può ridurre la stabilità e / o le prestazioni del prodotto.

Teme il gelo, se congelato, non utilizzare, e contattare il proprio rappresentante **DS-1300** per ulteriori informazioni.

Tenere il contenitore ben chiuso per evitare l'evaporazione e / o contaminazione. Se conservato è temperature più fresche, immettere il prodotto a temperatura ambiente prima dell'uso.

Trattamento

Il **DS-1300** se utilizzato come indicato nella scheda di sicurezza ha un basso grado di pericolosità.

Imballaggio

In funzione delle vostre esigenze impiantistiche/logistiche possiamo fornirvi il prodotto nelle confezioni più idonee alle vostre esigenze.

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

DS-P 81

COMPOSIZIONE: Miscela di prodotti inorganici e tensioattivi

PROPRIETÀ

TIPICHE

Aspetto

grigio polvere

Valore Ph

8 (20g / l)

Contenuto Solido%

~95

Stabilità di magazzinaggio 1 anno

Confezione

sacchi foderati in PE da 25 kg

CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE: **DS-P 81** è un agente disperdibile in acqua per bach-off. Previene l'ipaccamento dei fogli di gomma non vulcanizzata durante lo stoccaggio. Il **DS-P 81** ha un'ottima bagnabilità ed effetto anti-adesione. Per migliorare l'effetto prima di impilare i fogli di gomma la superficie deve essere asciutta (prodotto filmato). Il prodotto non modifica in nessun modo le caratteristiche tecniche di lavorabilità del manufatto. Consigliamo di fare una dispersione del 2-3% in funzione del polimero e della viscosità del composto, il prodotto si disperde facilmente per agitazione in acqua una volta disperso può essere utilizzato sia per immersione che a spruzzo, non sviluppa schiuma e la presenza di inibitori di corrosione rappresenta un ulteriore vantaggio tecnico del **DS-P 81**.

Concentrazione: 2-3% in acqua

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

EMUSIL 35

EMULSIONE DI SILICONE

USI E IMPIEGHI

EMUSIL 35 viene impiegato in molteplici settori come ad esempio:

1 industria tessile, per la lubrificazione dei filati per ridurre l'attrito: immergendo il filato nell' **EMUSIL 35** si ottiene una maggiore scivolosità e coesione rendendoli scorrevoli nelle lavorazioni tessili.

2 produzione e formulazione di polish e cere; conferisce un effetto lucidante ed ugualizzante ai prodotti per rinnovare le parti in plastica e gomma delle auto.

3 nell'industria cartaria essendo a base di silicone elimina l'elettricità statica nelle lame da taglio della carta.

4 nell'industria tipografica si impiega nella stampa offset come lucidante e lubrificante.

5 in fonderia si usa come distaccante nei processi di shell moulding.

6 nell'industria della gomma come agente distaccante nella sformatura, nel settore manicotti come lubrificante e distaccante di tubi in autoclave per tutti i tipi di gomma anche **VAMAC**.

DOSAGGI:

Il dosaggio varia in base al campo di applicazione e al metodo di utilizzo. Per avere un corretto dosaggio si consiglia di procedere a delle prove preliminari.

CARATTERISTICHE :

Aspetto	LIQUIDO LATTIGINOSO
Odore	CARATTERISTICO
Ph	7.0-7.5
Residuo secco	35.0-37.0
Solubilità	DISPERDIBILE IN ACQUA
Densità	1.000 +/- 0,02

STOCCAGGIO:

EMUSIL 35 deve essere utilizzato entro 12 mesi dalla data di confezionamento.

Conservare tra +5 e i 30°C in fusti ben chiusi .

IMBALLI :Fusti da 25 kg-50 kg-120 kg-200 kg- Cisternette da 1000 kg.

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. 390586940120

EMUSIL 60

Emulsione di polimeri sintetici

APPLICAZIONE: Agente distaccante per stampaggi odi articoli in gomma e lubrificante per mandrini per la produzione di manicotti .

UTILIZZO: Prodotto diluibile con normale acqua di rete con una diluizione di 1:30-1:40. L'esatto rapporto è in funzione delle singole esigenze operative. Applicazione a spruzzo con sistema airmix con ugello 0.8-1.0 mm. Per applicazione su mandrino si consiglia un sistema a pennello o a spruzzo.

CARATTERISTICHE:

Aspetto	liquido lattiginoso
Densità a 25°	1,000+/-0,05
Residuo Secco: TS%	60%+/- 2.0
Odore	Blando
PH:	9.0+/-2.0

Durata:

24 mesi in confezione originale sigillare a temperature comprese tra 4°C e 30°C

Confezioni:

Canestri in plastica kg 25

Fusti in ferro da 200 kg

Cisterne in plastica da 1000 kg

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

GE-26

Compound distaccante per evitare l'aderenza dei TDS in gomma, lastre e profili

COMPOSIZIONE: Soluzione acquosa di acidi grassi

UTILIZZO: La soluzione acquosa di **GE-26** forma un film distaccante sottile sulle mescole di gomma. Questa pellicola impedisce l'incollaggio di fogli e articoli semilavorati.

CARATTERISTICHE:

Aspetto	Liquido viscoso giallo
PH	9.9 - 11
Odore	caratteristico
Densità a 25°	1,26 -1,40
Residuo Secco:	Circa 26

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

ST - 3

DISTACCANTE SEMIPERMANENTE A BASE D'ACQUA

Descrizione:

ST-3 è un distaccante semipermanente a base d'acqua.

Offre eccellenti proprietà di distacco, ed è particolarmente raccomandato in caso di operazioni difficoltose di stampaggio sia di elastomeri della gomma, sia di resine termoplastiche e termoindurenti.

ST-3, quando applicato su una superficie pre-riscaldata forma un film inerte, capace di una forte stabilità termica e con proprietà di multi distacco sia per polimeri sintetici che naturali.

Vantaggi:

Nessun trasferimento di materiale	Alta stabilità termica >250°C
Base acqua e non infiammabile	Aumenta l'efficienza
Efficace con molti tipi di mescole	Minimo sporco degli stampi Facile distacco
Distacchi multipli	
Rapida reticolazione	

Caratteristiche Chimico-fisiche:

* Aspetto	emulsione bianca
* Punto di infiammabilità	non infiammabile
* Peso specifico	1.00 +/-0.02
* Odore	Leggero

Modalita' d'impiego:

Preparazione stampi

Per ottenere la massima efficacia del prodotto , gli stampi devono essere accuratamente puliti e privi di ogni traccia di distaccanti precedentemente utilizzati.

Stampi nuovi :

Le superfici devono essere perfettamente pulite ed asciutte.

Stampi vecchi:

Pulire lo stampo mediante abrasione e successivamente lavare con solvente. Questo procedimento rimuoverà ogni residuo di polimeri o precedenti contaminazioni.

Applicazione

Applicare **ST-3** su stampi preriscaldati ad una temperatura tra i 60° C e 200° C con i tradizionali sistemi Airless Spray ed Air Spray.

Metodologia consigliata per l'applicazione del prodotto:

Temperatura	Portata	Numero di	Tempo	Tempi di
Stampo	pistola/minut	applicazioni	di	Tempi di
°C	o		asciugatura	reticolazione
60	60/80ml	4	40"	30 '
90	80ml	4	5"	10'
120	100ml	5	immediato	7'
150	120ml	6	immediato	4'
200	140ml	6	immediato	2'

Note:

In caso di stampi nuovi o in cattive condizioni, applicare sempre il prodotto per almeno 6 volte.

Non applicare in quantità eccessive per evitare la formazione di accumuli. Seguire i tempi indicati per la reticolazione prima di iniziare la produzione.

Se lo stampo non può essere pulito prima dell'applicazione, dare una mano extra dopo ognuna delle prime due stampate.

Per ogni mano osservare i tempi di reticolazione indicati in tabella prima di iniziare la produzione.

Ritocco:

Le parti da ritoccare dovrebbero essere applicate nelle zone in cui si nota un distacco variabile. Questo migliorerà l'efficacia del distacco e ridurrà la possibilità di un accumulo di distaccante. La frequenza dipende dal tipo di polimero, dalla configurazione dello stampo e dai parametri di abrasione

Reticolazione finale del prodotto:

A seconda della temperatura dello stampo, occorre attendere che il prodotto reticoli nei seguenti tempi: 4 minuti a 150°C, 10 minuti a 100°C o 30 minuti a 60°C. La frequenza del ritocco, dipende dal tipo di polimero, dalla configurazione dello stampo e dai parametri di abrasione.

Imballi:

Fusti di plastica da 10, 25 e 60 Kg.

Stoccaggio:

Conservazione a magazzino: 6 mesi dalla data di spedizione in contenitore sigillato se conservato sotto i 40°C

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39058694012

ST-T 002

Distaccante acquoso concentrato per lo stampaggio di pneumatici ricostruiti

Descrizione:

Il distaccante **ST-T 002** è un distaccante all'acqua concentrato adatto allo stampaggio di pneumatici ricostruiti. E' un prodotto che non provoca contaminazione dei pezzi stampati e non pone rischi ecologici negli ambienti in cui viene utilizzato.

Vantaggi:

Il distaccante **ST-T 002** presenta i seguenti vantaggi: è stabile anche alle diluizioni d'uso. Non contamina i pezzi stampati.

Resiste alla vulcanizzazione a 160°.

Dopo vulcanizzazione non lascia traccia di gocce o macchie sul manufatto. Lascia la superficie brillante.

Non dà appiccicosità, non sporca il manufatto, non lascia untuosità e regge alle severe condizioni di vulcanizzazione.

Modalità di impiego:

Il distaccante **ST-T 002** viene impiegato nello stampaggio di pneumatici ricostruiti.

Dosaggio:

Il distaccante **ST-T 002** viene diluito con acqua nel rapporto 1:3 a 1:4 e poi viene applicato a spruzzo sullo stampo.

Imballaggio: Il distaccante **ST-T 002** è imballato in fusti di plastica da Kg. 30/60/120/200

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:
pikkemical@pikkemical.it
Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:
pikkemical@pikkemical.it
Ph. +39 0586940120

LT-20

VERNICE PER PNEUMATICI A BASE ACQUA

FILLER a base di filmogeno organico e carbon black.

Forma un film semiopaco:essicca rapidamente con eccellente aderenza.

UTILIZZO:

Utilizzato nella ricostruzione di pneumatici.

Si applica a spruzzo oppure a pennello, airless e con impianti automatici.

CARATTERISTICHE:

Densità a 25°

0,86 -0,88 Viscosità-Brookfield

RV-6 girante 62-20rpm 22-28 mpa/s

Secco: a 105° 12,5-12,8

Secco in volume: 10,9-11

Peso: kg/l 1,100-1,200

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

PIK F-20

VERNICE A BASE SOLVENTE

FILLER a base di filmogeno organico e carbon black.

Forma un film semiopaco:essicca rapidamente con eccellente aderenza.

UTILIZZO:

Utilizzato nella ricostruzione di pneumatici.

Si applica a spruzzo oppure a pennello,airless e con impianti automatici.

CARATTERISTICHE:

Densità a 25° 0,86 -0,88

Viscosità-Brookfield RV-6 girante 62-20rpm 22-28
mpa/s

Secco: a 105° 12,5-12,8

Secco in volume: 10,9-11

Peso: kg/l 0,860-0,880

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

GENTLE

Antiadesivo liquido per batch-off

GENTLE è un prodotto liquido a base sapone impiegato dalle industrie della gomma come antiadesivo non-pigmentato per lastre di gomma cruda.

E' adatto per tutti i tipi di gomma ed è un prodotto estremamente sicuro e di semplice utilizzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto: Liquido viscoso di colore dorato-ambrato.

Umidità e volatili: 70,0% massimo.

PH tal quale 9,5+/-0,5

PROPRIETA' ED APPLICAZIONI:

GENTLE offre un rivestimento trasparente, flessibile, uniforme, che non si sfoglia e non spolvera eccellenti proprietà umettanti e antiadesive eccellente solubilità a temperatura ambiente, bassa formazione di schiuma senza necessità di aggiunta di antischiuma alla vasca del batch-off. Può essere utilizzato come distaccante per uso generale nello stampaggio di tutti i tipi di gomma.

MODALITA' D'USO:

Preparare direttamente nella vasca del batch-off una soluzione in acqua di **GENTLE** al 6-10% (6-10 Kg. di **GENTLE** su 100 litri di acqua) e attivare l'impianto. Aggiungere nuova soluzione a mano a mano che questa viene consumata nella vasca. Il dosaggio ottimale va valutato caso per caso in funzione delle caratteristiche della miscela di gomma da trattare.

Il laboratorio della PIK KEMICAL è a disposizione dei clienti per effettuare prove di valutazione del dosaggio ottimale dietro fornitura di un campione di 2 Kg. di miscela. Per l'utilizzo come distaccante per gomma diluire in acqua al 5-15%.

IMBALLO: Fusti da Kg. 30 da Kg. 200 e Kg. 1000