

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

NCLT

G/4

PROTEZIONE ANTICORROSIONE E ANTIINCROSTAZIONE DI CIRCUITI ACQUA RAFFREDDAMENTO MOTORI DIESEL

Technical Support/ Supporto Tecnico:

pikkemical@pikkemical.it

Orders-Enquires/Ordini-Richieste di offerta:

pikkemical@pikkemical.it

Ph. +39 0586940120

DESCRIZIONE

Liquido composto a base di nitriti/borati con inibitori di corrosione organici, contenente un indicatore di colore.

UTILIZZO

Trattamento inibitore di corrosione per circuiti di acqua di raffreddamento di motori diesel, compressori e sistemi centralizzati di riscaldamento.

VANTAGGI

- Protegge tutte le superfici metalliche dalla corrosione.
- Deposita uno strato microscopico protettivo sulle superfici di scambio componenti il sistema di raffreddamento.
- La stabilità dello strato protettivo è rinforzata da un tampone pH incorporato.
- Contiene inibitori di corrosione specifici per fornire protezione ai metalli ferrosi e non ferrosi (tranne l'alluminio, vedi GLYSANTIN G48®).
- Controlla la formazione di depositi calcarei.
- Contiene un indicatore di colore che assicura il mantenimento dei giusti livelli di concentrazione.
- Prodotto non cromato, perciò non causa problemi di inquinamento.
- Un semplice test di controllo del trattamento permette di verificare la concentrazione del nitrito di sodio (NaNO_2).

IMPIEGO E DOSAGGI

Determinare la quantità di prodotto richiesto per il sistema seguendo la tabella di dosaggio.

Nota: Anodi (magnesio e zinco) e rivestimenti zincati contenuti nel sistema di raffreddamento d'acqua devono essere rimossi prima dell'aggiunta di NCLT. Questi materiali non sono necessari nel sistema trattato e possono causare depositi non voluti.

NCLT può essere aggiunto nel circuito direttamente nella cassa compenso o a mezzo di un sistema di dosaggio automatico in linea (vedi bollettino U/4).

Sistemi di raffreddamento fortemente contaminati da olio/fuel/grasso o incrostazioni calcaree, devono essere puliti prima di iniziare il trattamento con NCLT usando SEACLEAN per il degrassaggio o DESCALING per disincrostare il calcare.

Si consiglia di utilizzare acqua distillata o a basso tenore di cloruri (max 100 PPM).

La dose iniziale per un circuito non trattato è di 10 litri per tonno di acqua in circolo. Per il trattamento di mantenimento eseguire periodiche analisi ed applicare i dosaggi secondo la tabella allegata.

RACCOMANDAZIONI PER CIRCUITI TRATTATI CON NCLT

Nitrito di Sodio (NaNO_2):	tra 2300 a 3000 PPM
o Nitriti (NO_2):	tra 1500 a 2000 PPM
Cloruri:	100 PPM massimo
pH:	tra 8,5 a 9,5

Ricordiamo che:

$\text{NaNO}_2 : 1.5 = \text{NO}_2$

$\text{NO}_2 \times 1.5$

PIK KEMICAL

Tecnologie chimiche

TABELLA DI DOSAGGIO DI NCLT

DOSAGGIO INIZIALE 10 lt/ton							
Nitrito di Sodio NaNO ₂	0	600	750	1200	1650	2250	3000
Nitriti NO ₂	0	400	500	800	1100	1500	2000
REDCOOLING D.W.T. lt/ton	10	8	6	4	21	0	Sospendere il dosaggio

Nota: moltiplicando Nitriti ppm (NO₂) per 1.5 si ottiene Nitrito di Sodio ppm (NaNO₂)

Es. 2000 ppm di Nitriti corrispondono a 3000 ppm di Nitrito di Sodio.

Per il controllo analitico usare PAK 1.

Ricordiamo che con il sistema analitico PAK 1 il risultato viene espresso come Nitrito di Sodio (NaNO₂)

PRECAUZIONI

Si consiglia l'utilizzo di guanti di gomma e di occhiali di protezione.

In caso di contatto con la pelle o con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua corrente per 15 minuti.

Contattare un medico nel caso in cui il problema dovesse persistere.

CONFEZIONI

Vuoti a perdere

-Tanche in plastica da 25 litri.